|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Архангельск   (8182)63-90-72 Астана   (7172)727-132  Астрахань   (8512)99-46-04  Барнаул   (3852)73-04-60  Белгород   (4722)40-23-64  Брянск   (4832)59-03-52  Владивосток   (423)249-28-31 Волгоград   (844)278-03-48  Вологда   (8172)26-41-59  Воронеж   (473)204-51-73  Екатеринбург   (343)384-55-89  | Иваново   (4932)77-34-06  Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46Казань   (843)206-01-48  Калининград   (4012)72-03-81  Калуга   (4842)92-23-67  Кемерово   (3842)65-04-62  Киров   (8332)68-02-04  Краснодар   (861)203-40-90  Красноярск   (391)204-63-61  Курск   (4712)77-13-04  Липецк   (4742)52-20-81Киргизия  (996)312-96-26-47 | Магнитогорск   (3519)55-03-13  Москва   (495)268-04-70  Мурманск   (8152)59-64-93  Набережные Челны  (8552)20-53-41 Нижний Новгород  (831)429-08-12  Новокузнецк  (3843)20-46-81  Новосибирск   (383)227-86-73  Омск   (3812)21-46-40  Орел   (4862)44-53-42  Оренбург   (3532)37-68-04  Пенза   (8412)22-31-16Казахстан  (772)734-952-31 | Пермь   (342)205-81-47  Ростов-на-Дону   (863)308-18-15  Рязань   (4912)46-61-64  Самара  (846)206-03-16  Санкт-Петербург   (812)309-46-40  Саратов   (845)249-38-78  Севастополь   (8692)22-31-93  Симферополь   (3652)67-13-56  Смоленск   (4812)29-41-54  Сочи   (862)225-72-31  Ставрополь   (8652)20-65-13  Таджикистан  (992)427-82-92-69 | Сургут   (3462)77-98-35  Тверь   (4822)63-31-35  Томск   (3822)98-41-53  Тула   (4872)74-02-29  Тюмень   (3452)66-21-18  Ульяновск   (8422)24-23-59  Уфа   (347)229-48-12  Хабаровск   (4212)92-98-04  Челябинск   (351)202-03-61  Череповец   (8202)49-02-64  Ярославль   (4852)69-52-93   |

khv@nt-rt.ru

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

**для заказа оборудования стационарного ленточного конвейера**

**Контактная информация о ЗАКАЗЧИКЕ:**

Компания:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контактное лицо:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Должность:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Телефон/факс:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Эл. почта:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата заполнения:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_201\_\_г.

### Данные о конвейере, транспортируемом грузе, условиях эксплуатации.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Величина** | **Примечание** |
| Основныетехническиеданные конвейера | Ширина ленты, мм |  |  |
| Длина  | по горизонтали |  |  |
| конвейера, м | по трассе |  |  |
| Производительность, т/ч |  |  |
| Угол наклона (наибольший на трассе), град. |  |  |
| Скорость ленты, м/с |  |  |
| Характеристика транспортируемогогруза | Наименование |  |  |
| Насыпная масса, т/м3 |  |  |
| Гранулометрический состав (кусковатость), мм |  |  |
| Содержание влаги, %Температура, 0С |  |  |
| Условия работы конвейера | На открытом воздухе, в оттапливаемом или в не отапливаемом помещении |  |  |
| Диапазон температуры окружающего воздуха, 0С |  |  |
| Влажность окружающего воздуха, % |  |  |
| Содержание пыли в зоне расположения приводного барабана, г/м3 |  |  |
| Дополнительныеопции, пожелания по комплектации |  |  |  |

Геометрическая схема конвейера и схема расположения привода в плане

|  |
| --- |
|  |

**Заказываемое оборудование**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Условное обозначение** | **Кол-во** | **Примечание** |
| Барабан приводной  |  |  |  |
| Привод, в том числе: | По чертежу завода |  |  |  |
| Электро-двига-тель | Тип |  |  |  |
| Мощность, кВт |  |  |  |
| Частота тока, ГцНапряжение сети, В |  |  |  |
| Тормоз |  |  |  |
| Редуктор (тип, исполнение, сборка) |  |  |  |
| Муфта быстроходная |  |  |  |
| Муфта тихоходная |  |  |  |
| Лента конвейерная, ГОСТ 20-85 |  |  |  |
| Устройство натяжное (винтовое,тележечное, рамное) |  |  |  |
| Устройство грузовое | Тип |  |  |  |
| Блок |  |  |  |
| Груз чугунный |  |  |  |
| Канат |  |  |  |
| Барабан неприводной |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| Роликоопоры и ролики | Желобчатая | с гладкими роликами |  |  |  |
| с амортизирующими роликами |  |  |  |
| центрирующая |  |  |  |
| Прямая верхняя |  |  |  |
| Прямая нижняя |  |  |  |
| Ролики дефлекторные верхние |  |  |  |
| Ролики дефлекторные нижние |  |  |  |
| Устройство от продольного пореза ленты |  |  |  |
| Очистные устройства ленты и барабанов | Скребок для очистки ленты |  |  |  |
| Очистное плужковые устройство |  |  |  |
| Щетка вращающаяся электрическая |  |  |  |
| Очистители барабанов | приводного |  |  |  |
| концевого |  |  |  |
| натяжного винтового |  |  |  |
| Устройствавыключающие | канатное |  |  |  |
| рычажное |  |  |  |
| Разгрузочные устройства | Тележка барабанная разгрузочная | Тип |  |  |  |
| Длина хода, м |  |  |  |
| Привод (правый или левый) |  |  |  |
| Исполнение воронки |  |  |  |
| Обойма концевая |  |  |  |
| Каретка для гибкого кабеля |  |  |  |
| Зажим |  |  |  |
| Плужковый сбрасыватель | Привод (правый или левый) |  |  |  |
| Разгрузка (на обе стороны, направо, налево) |  |  |  |
| Устройство контроля скорости |  |  |  |
| Металлоконструкция |  |  |  |

**Примечания:**

1. **Для заказа конвейера необходимо указать геометрическую схему конвейера, вид в плане, а также указать схему натяжения и схему привода.**
2. Количество узлов указывается на один конвейер.
3. По согласованию с изготовителем возможна комплектация конвейера взрывобезопасным электродвигателем привода и лентой типа 2Ш.
4. Для комплектации приводов применяются редукторы: РМ-350, 400, 500, 650; Ц2У-160, 200, 250; Ц2У-315Н, 355Н, 400Н; Ц2Н-450, 500, 630, 710; КЦ1-300, 400, 500; КЦ2-500, 750, 1000, 1300, а также возможно применение редукторов импортного производства BONFIGLIOLI, NMRV, DANFOS BAUER, SEW-EURODRIVE.
5. При поставке конвейера без металлоконструкций крепежные изделия в комплекте не поставляются.
6. Оборудование конвейеров изготовляется по действующим чертежам и техническим условиям.
7. Оборудование поставляется в грунтованном виде.
8. Поставщик оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих качества продукции.

 **\*Шкафы, пульты управления, электропусковая и отдельно стоящая аппаратура, штанга токоподвода и электропитающие кабели в комплект поставки не входят; кабельная разводка на тележке не производится.**